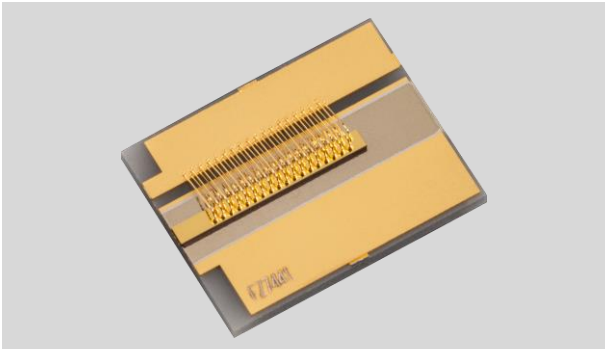


760nm 2W COS 金锡封装激光器

TY -760±10nm-2.0W-25C-COS-100



天元激光提供 TY-760±10nm-2.0W-25C-COS-100 无制冷 COS 封装激光器，采用金锡焊、P Down 封装、高可靠性、输出功率稳定、功率高、效率高、长寿命、兼容性高的一款产品，在市场上得到广泛应用。

制作工艺均进行了检验与老化，以保证了产品可靠、稳定、长寿命。

为顾客提供高品质、高性价比的产品是公司追求的目标。

工作参数:

功能参数在热沉温度为 25 度下测试，器件与热沉接触电阻小于 1CM² K/W，超过正常功率范围使用会缩短器件的使用寿命，避免在结露的环境下使用和存储。

| 参数 | 下限 | 典型值 | 上限 | 单位 | 备注 |
|-------------|--------------|------|-----|-------|-------|
| 输出功率 | - | 2 | - | W | |
| 中心波长 | 750 | 760 | 770 | nm | |
| 光谱宽度(FWHM) | - | 3.5 | - | nm | |
| 光谱宽度(90%) | - | 6 | - | nm | |
| 快轴发散角 | - | 62 | - | ° | 可准直压缩 |
| 快轴发散角(FWHM) | - | 30 | - | ° | |
| 慢轴发散角 | - | 11 | - | ° | |
| 慢轴发散角(FWHM) | - | 10 | - | ° | |
| 偏振模式 | - | TE | - | - | |
| 波长温度系数 | - | 0.3 | - | nm/°C | |
| 发光点尺寸 | - | 100 | - | μm | |
| 阈值电流 | - | 0.5 | - | A | |
| 工作电流 | - | 2.2 | 2.5 | A | |
| 工作电压 | - | 1.83 | 2.2 | V | |
| 转换效率 | - | 50 | - | % | |
| 微分效率 | - | 1.1 | - | W/A | |
| 储存温度 | 0 | - | 80 | °C | |
| 工作温度 | 15 | - | 55 | °C | |
| 产品尺寸 | 4.5x5.75x0.5 | | | mm | |

关键参数:

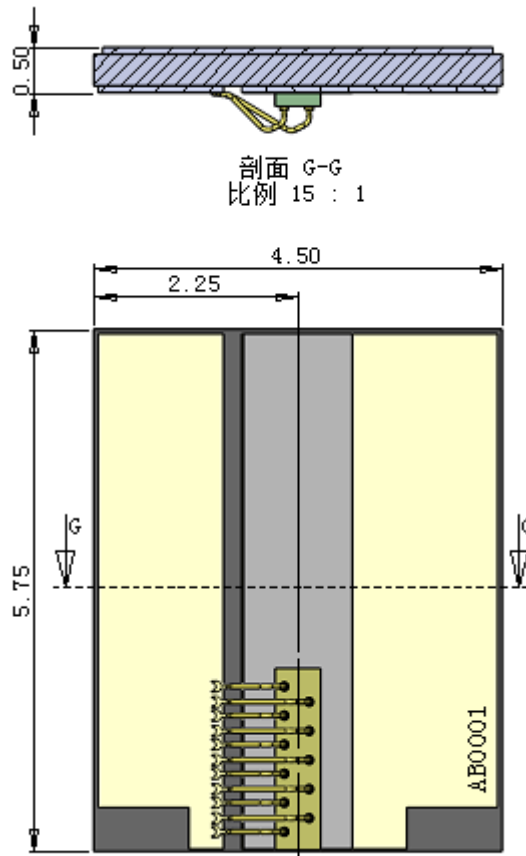
- Chip on SubMount 设计
- P Down 封装
- 高稳定性
- 长寿命
- 高可靠性
- 金锡焊料封装
- RoHS 认证

应用:

- 医疗
- 印刷
- 工业
- 泵浦源

1. 尺寸图

单位: MM



2. 使用说明

- 激光器工作时，避免激光照射眼睛和皮肤；
- 运输、储存、使用时必须采取防静电措施；
- 焊接温度低于 260℃；
- 使用激光驱动恒流电源，工作时避免浪涌；
- 应在额定电流、额定功率下使用；
- 激光器工作时需保证良好散热；
- 工作温度 15℃~55℃；
- 存储温度 0℃~+80℃。

